



Telefon: 0232 273031
0232 273032
Fax: 0232 273000

office@gemite.ro
tehnic@gemite.ro
www.gemite.ro



IAȘI 700049, Str. Sf. Lazăr nr. 37,
Clădirea SOLOMON'S, et. 4B1
Capital social: 352.286 RON

Gem Weld PU **Rășină poliuretanică flexibilă pentru** **injecții**

Fișă Tehnică

Descriere generală a produsului

Gem Weld PU este o rășină poliuretanică bicomponentă 100% solidă, cu toxicitate nulă. Produsul dezlocuiește apa și stopează deplasarea ei prin fisuri, formând o spumă flexibilă, rezistentă, extrem de aderentă la suprafața udă a betonului.

Aplicații

- **Gem Weld PU** este folosit pentru a stopa infiltrațiile de apă prin injecția produsului direct în fluxul activ.
- **Gem Weld PU** formează în fisuri o spumă poliuretanică foarte rezistentă și flexibilă.
- **Gem Weld PU** spumează numai în prezența apei și acționează în sensul blocării rosturilor și crăpăturilor din tancuri, tuneluri, țevi, subsoluri, piscine, pasaje subterane sau alte structuri, cu spumă elastică.
- Spuma formată de **Gem Weld PU** are o aderență foarte mare pe betonul ud.
- **Gem Weld PU** este singurul produs de injecție poliuretanic care permite extragerea de carote din beton, intersectând planul poliuretanic, și care datorită aderenței mari nu permite desfacerea probei carotate după planul intersectat.

Procedeele de joasă presiune

(pentru infiltrații mici de apă)

Gem Weld PU este furnizat sub formă de cartușe ce sunt ușor de injectat cu un pistol manual prevăzut cu o tijă de amestecare. Pentru această procedură se utilizează dispozitive de injecție **GEMITE**.

Procedeele de înaltă presiune

(în fluxuri active de apă)

Gem Weld PU este furnizat în unități a căror proporție de amestecare este de 1:1.

- Rășina și catalizatorul se pot amesteca direct în pistolul de aplicare, fiind pompate către acesta pe linii separate de o pompă specială de injecție cu un raport volumetric între cilindri de 1:1;
- sau se pot premixa și pompa ca un lichid unicomponent printr-o pompă simplă de tip hidrofor sau prin pompe cu un singur corp de pompare și injecta cu un pistol de presiune cu o singură linie. Și pentru această procedură se utilizează dispozitive de injecție **GEMITE**.

Proprietăți fizice la 25 °C

Componenta A

Greutate specifică	1,01
Vâscozitatea	250 cps
Culoarea	Galben pai

Componenta "B"

Greutate specifică	1,24
Vâscozitatea	200 cps
Culoarea	Negru ambră

Proprietăți fizice (în amestec)

Greutate specifică	1,13
Vâscozitatea	500 cps
Culoarea	Ambră chihlimbar

Proportțiile de amestecare	Masică	Volumetrică
Component A	45	50
Component B	55	60

Durată de viață/Timp de uscare

Timpul de viață (timpul în care amestecul rămâne lichid) pentru 200 g preparate la 25 °C este de 60 min.

NOTĂ: Cu cât procentul de umezeală este mai mare, cu atât durata de viață este mai redusă.

Când produsul intră în contact cu apa (umezeala) acesta spumează iar spuma are o dezvoltare rapidă.

Pregătirea suprafețelor

Injecție la joasă presiune:

Utilizați dispozitive **GEMITE**.

Injecția la presiune înaltă:

Utilizați packere sau porturi **GEMITE**.

1. Efectuați găuri de 9 – 10 mm la un unghi de 45° pentru a intersecta fisura la aproximativ 10 cm sub suprafața betonului. Aceste găuri trebuie plasate alternativ de o parte și de alta a fisurii, la o distanță de minim 20 cm între ele. Găurile de injecție trebuie să intersecteze crăpăturile.
2. Găurile trebuie spălate cu apă sub presiune prin intermediul unor porturi de ¼.
3. După spălare, packerele de înaltă presiune sunt bătute cu ciocanul în găuri.
4. După batere, pe packere se fixează nipluri.
5. Toate packerele vor fi verificate cu apă dacă intersectează fisura. Verificarea se face cu ajutorul unei pompe de presiune capabilă să ajungă la min. 20 bar. Acolo unde se observă că apa nu ajunge se vor da găuri suplimentare pentru a facilita accesul în crăpătură.

Amestecarea și aplicarea

Dacă pentru injecțiile sub presiune se va opta pentru pompe de tip hidrofor sau pentru pompe cu un singur element de pompare, atunci **Gem Weld PU** se va pregăti astfel:

- se pune compusul B peste compusul A și se amestecă cu ajutorul unui mixer de mică viteză (200-300 rpm) până când se obține o compoziție omogenă și cu fluiditate ridicată. Răzuiri marginile și fundul vasului pentru a vă asigura că s-a efectuat un amestec total. Este recomandabil să amestecați inițial o cantitate de la 1 la 4 litri, pentru a determina rata de curgere a



Telefon: 0232 273031
0232 273032

office@gemite.ro
tehnice@gemite.ro

Fax: 0232 273000

www.gemite.ro



IAȘI 700049, Str. Sf. Lazăr nr. 37,

Clădirea SOLOMON'S, et. 4B1

Capital social: 352.286 RON

rășinii și pentru a vă asigura că, un amestec de 1 la 4 litri poate fi folosit în condiții optime.

- Este indicat să se înceapă cu injectarea amestecului de **Gem Weld PU** de la portul de injecție cel mai de jos. Odată ce amestecul de **Gem Weld PU** intră în crăpătură, apa este dezlocuită. După ce toată apa a fost evacuată, lucru observat când prin orificiul din imediata apropiere apare rășina poliuretanică și nu mai apare apă, se trece la injectarea în următorul packer. Același proces va fi repetat de-a lungul crăpăturii până la final.
- Excesul de **Gem Weld PU** apărut la suprafața crăpăturii poate fi foarte ușor îndepărtat după formarea completă a spumei, prin tăiere cu ajutorul unui cuțit ascuțit.

Curățarea

Pentru curățare utilizați solvent.

ATENȚIE - solventul este inflamabil și de aceea nu se va lucra în apropiere cu foc deschis sau alte surse de căldură. Fumatul în apropiere este de asemenea interzis. Toate echipamentele trebuie curățate imediat după utilizare. Dacă este necesar repetați procedura de curățare.

Siguranta și toxicitatea

Gem Weld PU este o rășină bicomponentă aliphatică poliuretanică. Rășinile poliuretanică sunt considerate ca fiind cele mai sigure produse dacă ne raportăm la siguranță și toxicitate. Totuși, izocianatii sunt substanțe desemnate ca fiind capabile să producă serioase reacții alergice la unele persoane. La apariția oricăror tulburări respiratorii persoana trebuie imediat scoasă din aria de lucru. **Evitați inhalarea vaporilor !!**

Sistemul bicomponent este capabil să producă serioase neplăceri sau răni grave ale țesuturilor pielii și ochiului. Ca urmare în timpul lucrului trebuie luate măsuri pentru evitarea contactului repetat sau prelungit cu pielea și este foarte importantă protejerea ochilor. Când se lucrează cu aceste substanțe trebuie purtate haine de protecție, mănuși de cauciuc și ochelari de protecție. De asemenea, se recomandă utilizarea unei măști respiratorii adecvate.

Când se lucrează în zone cu apă potabilă, trebuie îndepărtate total resturile de **Gem Weld PU** de pe suprafețele expuse, înainte de a se reveni la o funcționare normală.

*NOTĂ: Deși pentru formarea spumei, **Gem Weld PU** trebuie să fie reactiv din punct de vedere chimic, produsul final nu este toxic și este asemănător cu materialul utilizat la fabricarea tălpii pentru încălțăminte.*

Depozitarea

Depozitarea se face în spații încălzite, pe paleți. Nu lăsați produsul să înghețe. Durata de viață în containere închise este de un an. Odată deschis containerul, durata de viață va depinde de umiditate și se reduce la doar trei luni.

Amabalarea

- Pentru injecții de joasă presiune există varianta

- cartușelor: 600 ml pe cartușe (300 ml A și 300 ml B);
- Pentru injecții de înaltă presiune există varianta bidoanelor : 22,5 litri per unitate (11,25 litri A și 11,25 litri B).

Fiecare container este clar marcat cu numele produsului, destinația componentului (A sau B), numele producătorului, numărul baxului și procentul componentului în amestec. Containerele A și B sunt codificate pe culori.

Garanții

Producătorul garantează că produsul este în conformitate cu descrierea chimică și corespunde în mod rezonabil scopului descris în fișa tehnică atunci când este utilizat în concordanță cu specificațiile. Producătorul nu oferă nici o alta garanție implicită sau explicită. Utilizatorul își asumă riscurile asupra utilizării.

Dacă materialul este depozitat pe paleți în zone uscate și este ferit de îngheț are un termen de garanție de doi ani.